

Serie Hygienic Design vloerstaand

Serie Hygienic Design | Roestvast staal







Inhoudsopgave

Productinformatie

Productbeschrijving.....	4
Leveringsomvang en belangrijke kenmerken	4

Installatie

Voorafgaand aan de installatie.....	6
De deur verwijderen/het deurscharnier vervangen.....	7
De sluitstand wijzigen.....	8
De montageplaat monteren/verwijderen	9
Aarding en potentiaalvereffening	10
Onderhoud van de deurpakking.....	11
Instructies voor HD-wandmontagebeugels	12
Instructies voor HDF-basisframe met stelvoeten.....	13

Accessoires

Beschermende ventilatorkap HD, ECHD	14
---	----

Reiniging

Informatie over hygiënische reiniging	16
Reinigingsprocedure.....	18

Transport

Transportinstructie.....	19
--------------------------	----

Montage-Instructies | Productinformatie

Productbeschrijving



WAARSCHUWING: Bij montage op of over een brandbaar oppervlak moet een vloerplaat worden geïnstalleerd van minimaal 1,43 mm verzinkt of 1.6 mm ongecoat staal dat aan alle zijden ten minste 150 mm voorbij de apparatuur uitsteekt.

WAARSCHUWING: Om de integriteit van de behuizing binnen de bestemde omgeving te behouden, moeten apparaten met dezelfde beschermingsklasse worden gebruikt om openingen in bewerkte behuizingen te sluiten.

De HD-serie is ontworpen en met speciale materialen vervaardigd voor uiterst hygiënische werking en eenvoudig grondig schoonmaken.

Frame:

Gevouwen en gelast.

Het frame heeft een speciaal ontwerp met een 30° schuin aflopend dak en een overhang van 30 mm, bedoeld om te voorkomen dat er vloeistof op de deurpakking druppelt. Roestvast staal AISI 304, framedikte: 1,5 mm.

Deur:

Alle randen van de deuren zijn 82° gebogen om ophoping van vloeistoffen te voorkomen. Roestvast staal AISI 304, deurdikte: 2 mm.

Afwerking:

400 éénrichting geschuurd roestvast staal, gepolijst tot Ra < 0,8 µm.

Pakking:

De siliconenpakking, conform FDA 21 CFR 177.2600, kan eenvoudig worden gemonteerd en verwijderd om geplande reiniging te vereenvoudigen, in overeenstemming met de hygiënevoorschriften in de voedingsmiddelen- en drankenindustrie.

Intern scharnier:

Het deurscharnier is speciaal ontworpen om verwisseling van de rechterkant naar de linkerkant mogelijk te maken en om de pakking samen te drukken wanneer de deur wordt gesloten.

HD-vergrendeling:

Ontworpen om hygiënevereisten te garanderen en veilige toegang te bieden. De vergrendeling voldoet aan de norm DIN EN 1672-2:2009.

Montageplaat:

Dubbel gevouwen en schuift op zijn plaats. In diepte verstelbaar in stappen van 25 mm, met het MPD02-accessoire.

Leveringsomvang en belangrijke kenmerken



Het leveringspakket bevat de volgende items:

1 x HD-behuizing	1 x HD-behuizingssleutel
1 x montageplaat	1 x instructieset

Item	B x H/H1 x D
HDF18065	600 x 1801/2132 x 514
HDF18085	800 x 1801/2132 x 514



Beschermingsniveau	Standaard
IP 66/69	IEC 60529/ISO 20653
NEMA 4X/12/13	UL 50
IK08	IEC 62262

Item	Laadcapaciteit			Capaciteit thermische vermogensdissipatie	
	Frame	Deur	Zijpaneel	Warmteverlies staand [W]	ΔT [°K]
HDF18065	6000 N	900 N	900 N	410	30
HDF18085	6000 N	900 N	900 N	493	30

Opmerkingen bij dit document

CE-label

De HD-behuizingen hebben een CE-label conform IEC 62208.

Gerelateerde normen

DIN EN ISO 14159	Veiligheid van machines. Hygiënevereisten voor het ontwerp van machines.
DIN EN 1672-2	Voedselverwerkingsmachines. Basisconcepten. Deel 2: Hygiënevereisten.
EHEDG-voorschrift, richtlijn 13	Hygiënisch ontwerp van componenten en apparatuur voor open processen.
98/37/EU (2006/42/EU)	Machinevoorschriften.

Opmerkingen over reiniging en desinfectie

De behuizingen die in de voedingsmiddelen- en drankenindustrie en de farmaceutische industrie worden gebruikt, moeten worden gereinigd volgens de vereisten van de industrie.

Zie Reinigingsprocedure in deze handleiding voor meer informatie.

Montage-Instructies | Installatie

Voorafgaand aan de installatie



Controleren op defecten

Controleer na het uitpakken of de inhoud compleet is en dat er geen defecten zijn. Als er iets mis is of als er een onderdeel ontbreekt, neem dan onmiddellijk contact met ons op. We kunnen geen latere klachten accepteren.

Het leveringspakket bevat de volgende items:

6 × moer M8
6 × aardingsring
6 × aardingslabels
1 × sleutel SQ13
1 × montagehandleiding

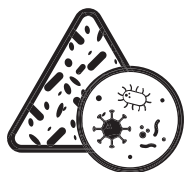
Aanbevolen accessoires voor hygiënisch ontwerp:

Omschrijving	Verpakkingen van	Artikelnr.
Wandmontagebeugels, AWHD		
AISI 304 roestvast staal		
Wandscheiding: 50 mm	1	AWHD050
Wandscheiding: 300 mm	1	AWHD300
Kabelwartels HD, CGHD		
AISI 303 roestvaststaal en siliconenaafdichting		
Variant:		
M12 × 1.5	5	CGHD12
M16 × 1.5	5	CGHD16
M20 × 1.5	5	CGHD20
M25 × 1.5	5	CGHD25
Zijpanelen SPMHD		
AISI 304 roestvast staal		
Zijpanelen HDF, 1800 × 500	2	SPMHD1805



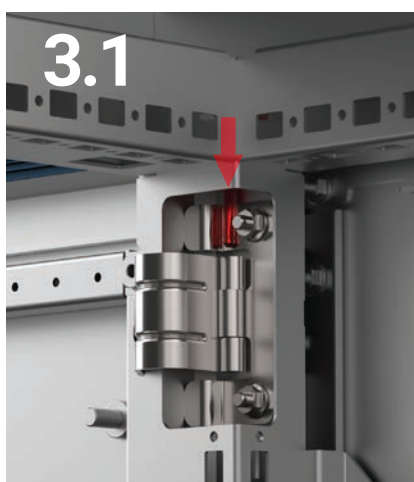
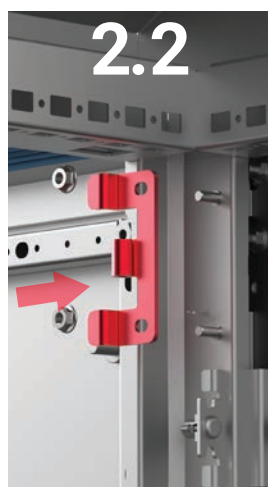
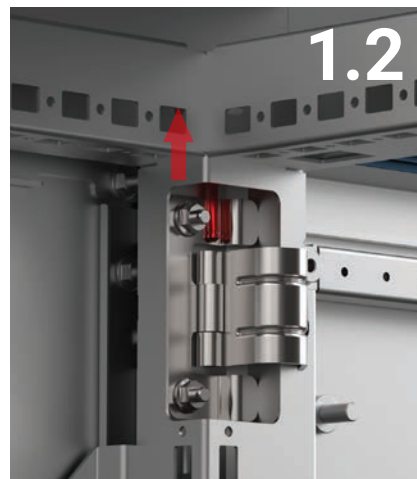
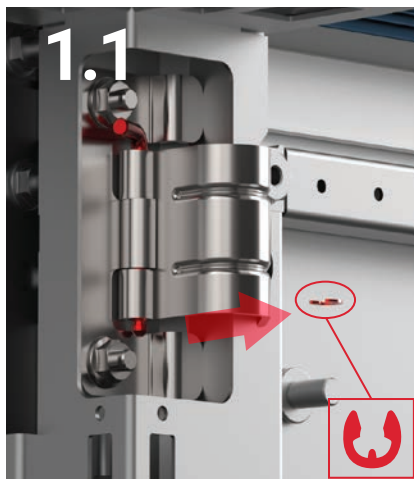
U mag de deurprofielen niet verwijderen, verplaatsen of anderszins aanpassen.

De deur verwijderen/het deurscharnier vervangen



HYGIËNERISICO!

De oppervlakken van de behuizing hebben een ruwheid $< 0,8 \mu\text{m}$. Beschadiging van het oppervlak kan tot afzettingen van micro-organismen tijdens gebruik leiden. Neem daarom passende maatregelen om de oppervlakken van de behuizing te beschermen tegen beschadiging tijdens de installatie.



Montage-Instructies | Installatie

De sluitstand wijzigen



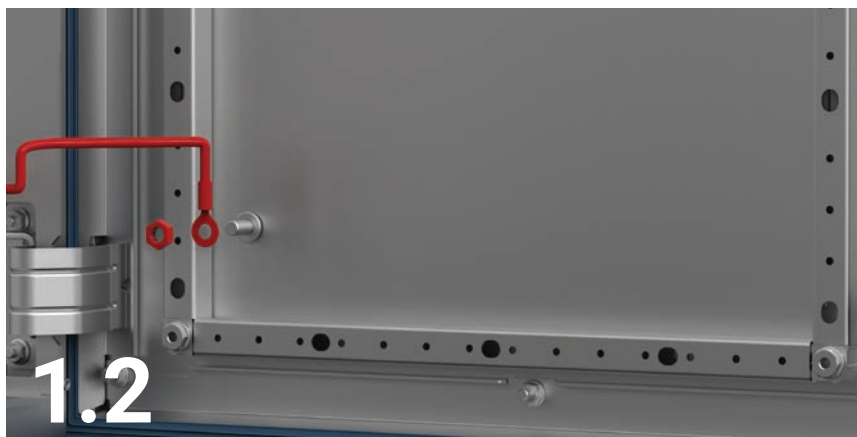
De montageplaat monteren/verwijderen



De montageplaat monteren



Aarding en potentiaalvereffening



Opmerking: De aardingskabel is niet meegeleverd.

Raadpleeg voor informatie over aarding en potentiaalvereffening tussen behuizingsonderdelen de algemene accessoirepagina op de website.

Montage-Instructies | Installatie

Onderhoud van de deurpakking



Opmerking: U mag de deurprofielen niet verwijderen, verplaatsen of anderszins aanpassen.

Montage-Instructies | Accessoires

Instructies voor HD-wandmontagebeugels



De HDW-behuisingen kunnen (op aanvraag) worden geleverd met wandmontagebeugels AWHD050 (met een lengte van 50 mm) of AWHD300 (met een lengte van 300 mm).

Om deze beugels te monteren, moet in de HDW worden geboord volgens de montage-instructies voor AWHD050/300.

De AWHD050/300-wandmontagebeugels zijn vervaardigd conform de hygiënische ontwerpvereisten EN 1672-2:2009.

Het materiaal van de blauwe siliconenringen voldoet aan FDA 21 CFR 177.2600.



Instructies voor HDF-basisframe met stelvoeten



De HDF-behuizingen kunnen ook op een vloer worden gemonteerd met behulp van een basisframe met stelvoeten met hygiënisch design.

De HD-stelvoet is gecertificeerd volgens de 3A-hygiënenorm: "88-00" en gecertificeerd volgens de EHEDG-hygiënenorm TYPE EL - CLASS 1.

De HD-stelvoet maakt hellingen tot 10° van vloeren en apparatuur mogelijk. De HD-stelvoet is gemarkeerd met het 3A- en EHEDG-logo.



Montage-Instructies | Accessoires

Beschermende ventilatorkap HD, ECHD



Deze kap is ontworpen voor de voedingsmiddelen- en drankenindustrie met speciale materialen voor zware hygiënische toepassingen en beschermt filterventilatoren bij reiniging tegen het binnendringen van water. Als de kap gemonteerd is, stijgt de classificatie van de EF-filterventilatoren van IP 54 naar IP 56. De kap kan eenvoudig worden verwijderd voor onderhoudswerkzaamheden en vervanging van pakkingen en kan ook onder een hoek van 35 graden worden geopend voor eenvoudige reiniging van het filter. De schuine bovenzijde van de kap voorkomt dat vloeistoffen en ander vuil zich ophopen. Gevouwen en gelast (machinale bewerking nodig).

Omschrijving	Verpakkingshoeveelheid	Item No.
Beschermkap HD, 230 x 150 x 57	1	ECHD10
Beschermkap HD, 260 x 176 x 57	1	ECHD20
Beschermkap HD, 330 x 233 x 57	1	ECHD22
Beschermkap HD, 390 x 282 x 95	1	ECHD30
Beschermkap HD, 480 x 350 x 110	1	ECHD50
Beschermkap HD, 480 x 350 x 160	1	ECHD70



Montage-Instructies | Reiniging

Informatie over hygiënische reiniging



In het algemeen omvat een reinigingsprocedure voor oppervlakken in een voedingsmiddelenfabriek ten minste een fase waarin reinigingsmiddel wordt aangebracht en een ontsmettingsfase.

AANBRENGEN VAN REINIGINGSMIDDEL

De functie van een reinigingsmiddel is het verwijderen van vuil, namelijk ongewenst materiaal op de te reinigen oppervlakken. De belangrijkste bron van dit materiaal is de voedselverwerking in de fabriek.

ONTSMETTING

Ontsmetting verwijst naar de vermindering van micro-organismen tot niveaus die vanuit het oogpunt van de volksgezondheid veilig zijn. Algemene ontsmettingsmethoden zijn onder andere:

Thermische ontsmetting

Hierbij wordt heet water of stoom met een bepaalde temperatuur en contacttijd gebruikt.

Gebruik van heet water

Ontsmetting met heet water is relatief goedkoop, het water is eenvoudig aan te brengen en direct beschikbaar, in het algemeen effectief bij een breed scala aan micro-organismen en relatief niet-corrosief.

Stoom

Het nut van gebruik van stoom als ontsmettingsproces is beperkt. Het is in het algemeen duur in vergelijking met het alternatief van heet water en het is moeilijk om de contacttemperatuur en -tijd te regelen en te bewaken. Bovendien kunnen de bijproducten van stoomcondensatie het reinigen ingewikkelder maken.

Chemische ontsmetting

Hiervoor moet een goedgekeurd chemisch ontsmettingsmiddel worden gebruikt met een gespecificeerde concentratie en contacttijd. Het ideale chemische ontsmettingsmiddel moet:

- goedgekeurd zijn voor aanbrenging op oppervlakken die in contact komen met voedsel;
- op grote schaal kunnen worden gebruikt;
- micro-organismen snel vernietigen;
- stabiel zijn onder veel omstandigheden;
- een breed scala aan omgevingsomstandigheden tolereren;
- gemakkelijk oplosbaar zijn en reinigende kenmerken hebben;
- een lage toxiciteit en corrosiviteit hebben;
- goedkoop zijn.



Voorbeelden van typische reinigings- en desinfectiemiddelen:

Zuur reinigingsmiddel	Neutraal reinigingsmiddel	Alkalisch reinigingsmiddel	Desinfectiemiddel
Fosforzuur	Fosfaat	Surfactant	Peroxide
Azijnzuur	Surfactant	Caustische soda/caustische kaliumchloride	Quaternaire ammonium verbindingen (quats)
Salpeterzuur	Peroxide	Natriumcarbonaat	
Oplosbaar makende stoffen		Peroxide	
Surfactant	Quaternaire ammonium verbindingen (quats)	Hypochloriet	
		Quaternaire ammonium verbindingen (quats)	

Reinigingsmethoden

De behuizingen die in de voedingsmiddelenindustrie worden gebruikt, moeten worden gereinigd in overeenstemming met de vereisten van de voedingsmiddelen- en drankenindustrie. Afhankelijk van de mogelijkheid om het element gemonteerd of gedemonteerd te reinigen, kan het op de volgende manieren worden onderscheiden:

Mechanisch reinigen	Wordt ook wel 'clean-in-place' (CIP) genoemd
Clean-out-of-place (COP)	Kan gedeeltelijk worden gedemonteerd en gereinigd met speciale COP (bijvoorbeeld de siliconenpakking)
Handmatige reiniging	Vereist volledige demontage voor reiniging en inspectie

De reinigingsfrequentie moet duidelijk worden gedefinieerd voor elke proceslijn (d.w.z. dagelijks, na productieruns of vaker indien nodig)

Milieuoverwegingen

Reinigingsmiddelen kunnen een de afvalwaterafvoer (effluent) aanzienlijk belasten. Daarbij is pH van primair belang.

Veel waterbedrijven beperken de pH van effluent tot een bereik van 5 tot 8,5.

Bij toepassingen waarbij sterk alkalische reinigingsmiddelen worden gebruikt, wordt aanbevolen het effluent te mengen met spoelwater (of een andere methode te gebruiken) om het pH-niveau te verlagen.

Montage-Instructies | Reiniging

Reinigingsprocedure



De HDF-serie is ontworpen met zorgvuldig geselecteerde materialen voor uiterst hygiënische werking en eenvoudige grondige reiniging. De reinigingsprocedure voor oppervlakken in een voedingsmiddelenfabriek omvat in het algemeen het volgende: Grove reiniging, voorspoelen, aanbrengen van reinigingsmiddel, naspoelen, ontsmetten en de laatste spoeling. De procedure moet worden gecontroleerd op geschiktheid.

De HDF-behuizingen zijn gecertificeerd voor bescherming tegen binnendringing volgens IP 69 K, waardoor het mogelijk is een hogedrukstraal heet water te gebruiken bij een debiet van 15 l/min met een temperatuur van 80 °C bij 80 bar en een minimale afstand van 100 mm.

De behuizing kan worden gedesinfecteerd met een gecertificeerd desinfecterend middel dat is toegestaan voor gebruik bij het machines die voedingsmiddelen verwerken.

De pakking kan afzonderlijk worden gereinigd en gedesinfecteerd zonder dat deze van de portierand hoeft te worden verwijderd. De rand van de deur moet zorgvuldig worden gereinigd, zowel aan de binnen- als buitenkant, met een in een desinfecterend middel gedrenkte doek. De siliconenpakking en de deurrand moeten schoon en droog zijn voordat de pakking op de deurrand wordt gemonteerd. Er mag geen ruimte zijn tussen de siliconenpakking en de deur.

Opmerkingen:

- Als er na verloop van tijd een tussenruimte ontstaat, moet de pakking worden vervangen door een nieuwe pakking.
- Als mechanische reiniging noodzakelijk is, moet dit worden uitgevoerd met een zachte borstel of een zachte kunststof schraper. Het is verboden metalen scherpe gereedschappen te gebruiken voor het reinigen, omdat de stalen oppervlakken dan bekrast kunnen worden of de siliconenpakkingen beschadigd kunnen raken. De benodigde reinigingsmiddelen moeten op een schone, hygiënische manier worden gehanteerd en opgeslagen.

Montage-Instructies | Transport

Transportinstructie



De HDF-behuizingen hebben een oppervlakterutheid $Ra < 0,8 \mu\text{m}$. Beschadiging van deze oppervlakken kan leiden tot afzettingen van micro-organismen.

De behuizingen moeten voorzichtig worden behandeld, met de juiste maatregelen om oppervlakken tijdens het transport te beschermen. Gebruik de originele kartonnen verpakking.

Omdat het dak van de behuizing schuin afloopt, mogen dozen niet op elkaar worden geplaatst.



Ons sterke merkenportfolio:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

SCHROFF

TRACHTE